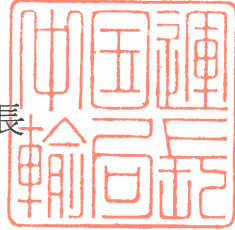




# 小型船造船業登録済証

平成30年4月23日

中国運輸局長



小型船造船業登録済証		特定設備	種類	能力	No.1	No.2
		現図工事設備	現 図 場	面 積 ( m <sup>2</sup> )	360	
	溶接設備	溶接用変圧器	溶 量 ( KVA )	300	100	
		溶接定盤	面 積 ( m <sup>2</sup> )	48.25		
	製材設備	動力式の のこぎり機	回転体の直径 ( mm )			
			回 転 数 ( r/m )			
登録年月日 平成25年9月11日 登録番号 中小鋼造第161号 氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名 ツネインクラフト&ファシリティーズ株式会社 広島県尾道市浦崎町1471番地8 代表取締役 神原 潤 小型船造船業の種類 事業場の名称及び所在地 小型鋼船造船業 ツネインクラフト&ファシリティーズ株式会社 浦崎クラフト工場 広島県尾道市浦崎町1471番地8	船体製造設備	ド ッ ク	長 さ ( m )			
			幅 ( m )			
			深 さ ( m )			
			耐 圧 力 ( t/m <sup>2</sup> )			
			クレーンのつり揚力 ( t )			
			陸上耐圧部の長さ ( m )	49.6	38.8	
		引 揚 船 台	陸上耐圧部の幅 ( m )	12	15	
			陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )	300	300	
			水中耐圧部の長さ ( m )	33.4	53.5	
			クレーンのつり揚力量 ( t )	30×2	10×1	
			進水台の材質	鋼	鋼	
			陸上耐圧部の長さ ( m )			
		造 船 台	陸上耐圧部の幅 ( m )			
			陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )			
			水中耐圧部の長さ ( m )			
クレーンのつり揚力量 ( t )						
進水台の材質						
長 さ ( m )						
船体修繕設備	ド ッ ク	幅 ( m )				
		深 さ ( m )				
		耐 圧 力 ( t/m <sup>2</sup> )				
		クレーンのつり揚力量 ( t )				
	引 揚 船 台	陸上耐圧部の長さ ( m )	49.6	38.8		
		陸上耐圧部の幅 ( m )	12.0	15.0		
		陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )	300	300		
		水中耐圧部の長さ ( m )	33.4	53.5		
		クレーンのつり揚力量 ( t )	30×2, 2.8×2	10×1		
		進水台の材質	鋼	鋼		
		引揚機の力量 ( KW )	22	22		

(注) 船体製造設備は船体修繕設備と兼用。